

Salerno,

Ai Sigg. Sindaci dei Comuni di

Atena Lucana - Auletta-  
Buonabitacolo - Caggiano-  
Casalbuono - Casaleto Spartano-  
Caselle In Pittari- Monte San  
Giacomo - Montesano Sulla  
Marcellana - Morigerati - Padula  
- Pertosa - Petina - Polla -  
Sala Consilina - Salvitelle-  
Sant'Arsenio - San Pietro al  
Tanagro - San Rufo - Sanza-  
Sapri - Sassano - Teggiano-  
Torraca -Tortorella - Vibonati-  
Santa Marina - Ispani

e,p.c.

Comuni della Provincia di  
Salerno

Ordini e Collegi professionali  
della Provincia di Salerno

Sportelli catastali decentrati della  
Provincia di Salerno

Uffici Provinciali - Territorio

All'Agenzia delle Entrate  
Direzione Regionale della  
Campania  
Settore servizi e consulenza  
Ufficio attività immobiliare



All.1

Il sottoscritto....., ad ogni effetto di legge attesta che il presente documento è una copia conforme all'originale informatico, composto da n. ... pagine, archiviato nel sistema di gestione documentale dell'Agenzia delle Entrate. Luogo e data..... Il funzionario.....

**OGGETTO: Conservazione del Nuovo Catasto dei Terreni – Verificazioni quinquennali gratuite – Artt. 118 e 119 del Regolamento 8 dicembre 1938, n. 2153 – Pubblicazione Manifesti.**

I possessori di terreni agricoli, ai sensi del DPR n. 917/1986, possono richiedere la variazione del reddito dominicale per sostituzione della qualità di coltura o per diminuzione della capacità produttiva ascrivibile a specifiche cause.

Per usufruire della verifica quinquennale gratuita i possessori interessati devono presentare, entro il 31 gennaio 2018, la denuncia dei cambiamenti al competente Ufficio provinciale dell’Agenzia delle Entrate – Territorio utilizzando gli stampati disponibili in Ufficio o sul sito <http://www.agenziaentrate.gov.it> seguendo il percorso: “cosa devi fare – Aggiornare dati catastali e ipotecari – Variazioni culturali”.

La denuncia di variazione colturale può essere presentata anche utilizzando la procedura informatica *DOCTE*, disponibile sullo stesso sito.

Tanto premesso si invia il relativo manifesto informativo per la necessaria pubblicazione all’Albo Pretorio “*on-line*” che dovrà avvenire entro e non oltre il **31 ottobre 2018** p.v. e fino al predetto termine del **31 gennaio 2019**.

Si resta in attesa di ricevere, al termine del periodo di pubblicazione, copia del manifesto con la relata di pubblicazione.

Si inoltra questa comunicazione, per opportuna conoscenza, anche ai restanti Comuni della provincia, alle associazioni agricole, e alle categorie professionali operanti in ambito catastale

per il dirigente ad interim

Emilio Vastarella

il funzionario delegato<sup>(\*)</sup>

Giovanni B. Cantisani

*(firmato digitalmente)*

(\*) delega prot. n. 5210/2017

InfoProtocollo  
<AOO>AGEDP-SA</AOO><NUMERO\_PROTOCOLLO>156220</NUMERO\_PROTOCOLLO><DATA>22/10/2018  
</DATA><REGISTRO> REGISTRO UFFICIALE </REGISTRO>

Il documento allegato e' stato registrato dall'amministrazione AGE,  
ao DIREZIONE PROVINCIALE DI SALERNO,  
sul registro REGISTRO UFFICIALE,  
con numero 156220 e data 22/10/2018



DIREZIONE PROVINCIALE DI SALERNO  
UFFICIO PROVINCIALE - TERRITORIO DI SALERNO

**CONSERVAZIONE DEL NUOVO CATASTO DEI TERRENI**

**VERIFICAZIONI QUINQUENNALI GRATUITE**

(Artt. 118 e 119 del Regolamento 8 dicembre 1938, n. 2153)

Nel corso del 2019 l'Agenzia delle Entrate farà la verifica quinquennale per rilevare e accertare i cambiamenti avvenuti - sia in aumento che in diminuzione - nella superficie, nella configurazione e nel reddito dei terreni (Articoli 118 e 119 del Regolamento n.2153/1938) nei comuni di: ATENA LUCANA-AULETTA-BUONABITACOLO-CAGGIANO-CASALBUONO-CASALETTO SPARTANO-CASELLE IN PITTARI-MONTE SAN GIACOMO-MONTESANO SULLA MARCELLANA-MORIGERATI-PADULA-PERTOISA-PETINA-POLLA- SALA CONSILINA-SALVITELLE-SANT'ARSENIO-SAN PIETRO AL TANAGRO-SAN RUFO-SANZA-SAPRI-SASSANO-TEGGIANO-TORRACA-TORTORELLA-VIBONATI-SANTA MARINA-ISPANI

**QUANDO E' POSSIBILE CHIEDERE LA VERIFICA**

La variazione del reddito dominicale (art. 29 - ex art. 26 - del DPR n. 917/1986) è possibile in caso di:

- sostituzione della qualità di coltura presente in catasto con un'altra di maggiore o minore reddito
- diminuzione della capacità produttiva del terreno per naturale esaurimento o per cause di forza maggiore (frane, erosioni ecc.), oppure per infestazioni e/o malattie interessanti le piantagioni, che hanno ridotto la capacità produttiva in maniera radicale.

**COME CHIEDERE LA VERIFICA**

Per usufruire della verifica quinquennale gratuita, i possessori interessati devono presentare, entro il 31 gennaio del 2019, la denuncia dei cambiamenti all'Ufficio Provinciale - Territorio dell'Agenzia delle Entrate (Art. 30 - ex art. 27 - del DPR n. 917/1986), utilizzando i modelli disponibili presso l'Ufficio e sul sito <http://www.agenziaentrate.gov.it>, seguendo questo percorso: "Cittadini" - "Fabbricati e terreni" - "Aggiornamento dati catastali e ipotecari" - "Variazioni colturali". Inoltre, i possessori possono presentare la denuncia di variazione colturale utilizzando la procedura informatica gratuita DOCTE, disponibile sullo stesso sito. Nelle denunce devono essere indicati, tra l'altro:

- nome, cognome, luogo e data di nascita e residenza del denunciante o quello eletto nel Comune se il denunciante ha il domicilio effettivo in un altro Comune
- il Comune dove si trovano i beni da verificare
- la causa e il tipo di cambiamenti
- i dati catastali dei fondi in cui è avvenuto il cambiamento; se le variazioni riguardano porzioni di particelle, deve essere allegata la dimostrazione grafica del frazionamento che potrà essere solo indicativa e, quindi, non necessariamente firmata da un tecnico.

Per le denunce riconosciute regolari l'Ufficio rilascia sempre ricevuta.

L'Ufficio non potrà accettare le denunce per diminuzione di estimo sui beni che non risultano regolarmente intestati ai loro possessori (Art. 115 del Regolamento n. 2153/1938).

Le spese per le verificazioni quinquennali sono a carico dell'Agenzia delle Entrate. Tuttavia, se la denuncia non ha fondamento nel Regolamento di conservazione e neppure nelle norme e istruzioni che hanno disciplinato la formazione del nuovo catasto (art. 126 del Regolamento 2153/1938), i possessori interessati dovranno pagare le spese sostenute dall'Agenzia.

La pubblicazione dei risultati della verifica, a cura dell'Agenzia delle Entrate (Art. 10 della legge n. 679/1969), sarà resa nota con apposito manifesto. In ogni caso, se ci saranno variazioni dei redditi, saranno notificate agli interessati (Art. 74, comma 1, della Legge n. 342/2000).

Gli eventuali ricorsi contro le variazioni accertate dovranno essere proposti, nel termine perentorio di 60 giorni dalla data di notifica (art. 18, 20 e 21 del D.Lgs. 546/92), alla Commissione Tributaria Provinciale competente per territorio.

Si ricorda infine che da questa disciplina sono esclusi i cambiamenti dipendenti da costruzioni di nuovi fabbricati, (Art. 8 della Legge n. 679/1969, Art. 1 del DPR n. 139/1998 e Art. 13, comma 14 ter, del DL n.201/2011).

Il responsabile del procedimento è il Direttore (art. 5, Legge n. 241/1990).

(Data) .....

per IL DIRETTORE  
Emilio Vastarella  
Il funzionario delegato  
Giovanni B. Cantisani \*  
(firmato digitalmente)

(\*delega prot n.5210/2017

**RIFERIMENTI NORMATIVI**

**ESTRATTO DEL D.P.R. 22 dicembre 1986, n. 917**

- Art. 29 (ex art. 26) - Variazioni del reddito dominicale**
1. Dà luogo a variazioni del reddito dominicale in aumento la sostituzione della qualità di coltura allibrata in catasto con altra di maggior reddito.
  2. Danno luogo a variazioni del reddito dominicale in diminuzione: a) la sostituzione della qualità di coltura allibrata in catasto con altra di minore reddito; b) la diminuzione della capacità produttiva del terreno per naturale esaurimento o per altra causa di forza maggiore, anche se non vi è stato cambiamento di coltura, ovvero per eventi fitopatologici o entomologici interessanti le piantagioni.
  3. Non si tiene conto delle variazioni dipendenti da deterioramenti intenzionali o da circostanze transitorie.
  4. Le variazioni indicate nei commi 1 e 2 danno luogo a revisione del classamento dei terreni cui si riferiscono. (omissis)
- Art. 30 (ex art. 27) - Denuncia e decorrenza delle variazioni.**
1. ....
  2. Le variazioni in aumento devono essere denunciate entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello in cui si sono verificati i fatti indicati nel comma 1 dell'art. 29 (ex art. 26) e hanno effetto da tale anno.
  3. Le variazioni in diminuzione hanno effetto dall'anno in cui si sono verificati i fatti indicati nel comma 2 dell'art. 29 (ex art. 26) se la denuncia è stata presentata entro il 31 gennaio dell'anno successivo; se la denuncia è stata presentata dopo, dall'anno in cui è stata presentata.

**ESTRATTO DEL D.Lgs. del 18 dicembre 1997, n. 471**

- Art. 3 - Omessa denuncia delle variazioni dei redditi fondiari.**
1. In caso di omessa denuncia, nel termine previsto per legge, delle situazioni che danno luogo a variazioni in aumento del reddito dominicale e del reddito agrario dei terreni, si applica la sanzione amministrativa da euro 258 ad euro 2.065.

**ESTRATTO DELLA LEGGE 1° ottobre 1969, n. 679**

- Art. 8 - Cambiamento nello stato dei terreni in dipendenza di costruzioni di fabbricati urbani.**
- I possessori di particelle censite nel catasto dei terreni sulle quali vengono edificati nuovi fabbricati ed ogni altra stabile costruzione nuova, da considerarsi immobili urbani ai sensi dell'art. 4 della legge 11 agosto 1939 n. 1249, e successive modificazioni, indipendentemente dalle dichiarazioni previste dall'articolo 28 della suddetta legge, hanno l'obbligo di denunciare all'Ufficio Provinciale - Territorio dell'Agenzia delle Entrate il cambiamento verificatosi nello stato del terreno per effetto della avvenuta edificazione.

Le denunce devono essere compilate sopra un modulo a stampa fornito dall'Amministrazione e devono essere presentate all'Ufficio Provinciale - Territorio dell'Agenzia delle Entrate nel termine di sei mesi dalla data di riconosciuta abitabilità o agibilità dei locali.

Alla denuncia deve essere allegato un tipo mappale, riportante la rappresentazione grafica dell'avvenuta variazione, da eseguirsi sopra un estratto autentico della mappa catastale comprendente la particella o le particelle sulle quali insistono, in tutto o in parte, i nuovi fabbricati e le altre stabili costruzioni, edificate, con le relative attinenze coperte e scoperte. (omissis)

**Art. 10 - Verificazioni in interi Comuni.**

I risultati delle variazioni accertate nello stato e nei redditi dei terreni, durante le verificazioni ordinarie e quelle straordinarie disposte d'ufficio per interi Comuni, saranno pubblicati a cura dell'Agenzia delle Entrate, che è tenuta a darne preventivo avviso con manifesti da affiggersi nei modi consueti per gli atti ufficiali.

Durante la pubblicazione, che deve avere luogo nei locali del Comune in cui ha avuto luogo la verifica, le variazioni accertate saranno portate a conoscenza dei possessori interessati rendendo ostensibili per un periodo di 30 giorni consecutivi i dati catastali modificati.

Durante la pubblicazione e nei successivi 30 giorni, ai possessori interessati è consentita la visura gratuita degli atti presso l'Ufficio Provinciale - Territorio dell'Agenzia delle Entrate. (omissis)

**ESTRATTO DEL D.M. del 2 gennaio 1998, n. 28**

**Art. 5 - Norme generali di conservazione.**

1. Per quanto non diversamente previsto dal presente regolamento, ai fini della conservazione del catasto dei fabbricati si applica la normativa vigente per il nuovo catasto edilizio urbano istituito con regio decreto-legge 13 aprile 1939, n. 652, convertito, con modificazioni, dalla legge 11 agosto 1939, n. 1249.

**ESTRATTO DEL D.P.R. del 30 dicembre 1999, n. 536**

**Art. 1 - Criteri transitori ed a regime per l'accatastamento delle costruzioni rurali.**

1. All'articolo 1 del decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 139, sono apportate le seguenti modifiche:

a) il comma 1 e' così sostituito:

"Per l'accatastamento delle nuove costruzioni e delle variazioni di costruzioni preesistenti, rurali ai sensi dei criteri previsti dall'articolo 2, ovvero per le costruzioni già censite al catasto dei terreni, per le quali vengono meno i requisiti per il riconoscimento della ruralità, si applicano le disposizioni di cui all'articolo 5 del decreto del Ministro delle finanze 2 gennaio 1998, n. 28".

(omissis)

Da "dp.Salerno@pce.agenziaentrate.it" <dp.Salerno@pce.agenziaentrate.it>  
A "sindaco.comunesantangeloaf@asmepec.it" <sindaco.comunesantangeloaf@asmepec.it>  
Data lunedì 22 ottobre 2018 - 16:13

**CONSERVAZIONE DEL CATASTO TERRENI - VERIFICAZIONI QUINQUENNALI GRATUITE- ARTT.118 E 119 DEL  
REGOLAMENTO DEL 8 DICEMBRE 1938 N.2153-PUBBLICAZIONE MANIFESTI [ENTRATE|AGEDP-SA|REGISTRO  
UFFICIALE|156220|22-10-2018][114382445|109536187]**

Invio di documento protocollato

Oggetto: CONSERVAZIONE DEL CATASTO TERRENI - VERIFICAZIONI QUINQUENNALI GRATUITE- ARTT.118 E 119 DEL REGOLAMENTO  
DEL 8 DICEMBRE 1938 N.2153-PUBBLICAZIONE MANIFESTI

Allegati: 3

"Ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003 le informazioni contenute in questo messaggio di posta elettronica sono riservate e confidenziali e ne e' vietata la diffusione in qualunque modo eseguita. Qualora Lei non fosse la persona a cui il presente messaggio e' destinato, La invitiamo gentilmente ad eliminarlo dopo averne dato tempestiva comunicazione al mittente e a non utilizzare in alcun caso il suo contenuto. Qualsivoglia utilizzo non autorizzato di questo messaggio e dei suoi eventuali allegati espone il responsabile alle relative conseguenze civili e penali".

Questo messaggio contiene file firmati digitalmente (formato .p7m). Per avere indicazioni sui possibili software per la visualizzazione e la verifica dei documenti firmati digitalmente consultare il sito dell'Agenzia per l'Italia digitale ([www.digitpa.gov.it](http://www.digitpa.gov.it)).

**Allegato(i)**

doc\_000114382445.pdf (432 Kb)  
Segnatura.xml (10 Kb)  
InfoProtocollo.txt (311 bytes)  
ENTRATE\_Allegato 1 - Manifesto per avvio lustrazioni nei comuni.pdf.p7m (413 Kb)

